機械器具 25 医療用鏡 管理医療機器 再使用可能な高周波処置用内視鏡能動器具 JMDN コード:70164010

高周波凝固子 DC2312

(-S-)

【警告】

抗血小板薬や抗凝固薬を服用している患者に処置を行うと出血 性偶発症の恐れがある。日本消化器内視鏡学会発行の抗血栓薬 服用患者に対する消化管内視鏡診療ガイドラインに従い、各患 者の容体に応じ、適切に対処すること。

【禁忌・禁止】

著明な出血傾向のある患者

ペースメーカーを装着している患者 [ペースメーカーの停止、動作不良、心室細動]

【形状・構造及び原理等】

<形状>

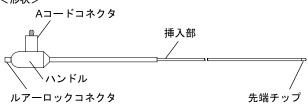


図1

1. 構成

本製品は、Aコード、Pプレート、Pコード、高周波電源装置、 内視鏡と組み合わせて使用する。

図2は、本製品にAコードを接続したときの状態である。

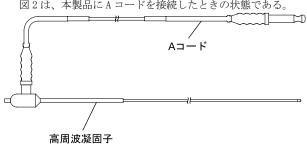


図2

2. 電気的安全性 (JIS T 0601-1:1999)

電撃に対する保護形式:クラスⅠ機器

(電源:保護接地付プラグ)

電撃に対する保護程度:BF 形装着部



防爆の程度 : 可燃性ガス雰囲気中での使用禁止

<構造・構成ユニット> 体に接触する部分の組成

先端チップ:ステンレス

: フッ素樹脂、ステンレス

ハンドル、ルアーロックコネクタ:ポリアセタール樹脂

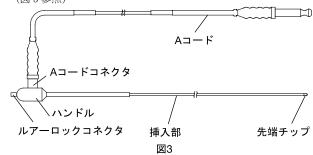
<作動・動作原理>

先端チップがアクティブ電極となり、高周波電流によって組織 の止血、凝固等の処置を行う。

先端チップの中心には穴が開いており、ルアーロックコネクタ まで繋がっている。

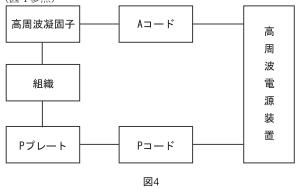
シリンジを使用してルアーロックコネクタから生理食塩水等を 注入すると先端チップの中心の穴から送液され出血場所の確認 を容易にする。

(図3参照)



高周波電流は高周波凝固子から処置する組織を通り、P プレート に向かって流れる。

(図4参照)



【使用目的、効能又は効果】

本製品は、医師の管理下で医療施設において、内視鏡的に組織 の焼灼、止血、凝固、蒸散等を行う。

【品目仕様等】

項目	諸 元
識別子	-S-
先端形状	洗浄型
適用鉗子口径	2.8mm 以上※
適用内視鏡有効長	800mm 以下※
有効長	1130mm
挿入部最大径	2. 4mm
適用可能な滅菌方法	オートクレーブ滅菌
	EOG 滅菌

※この有効長と鉗子口径だけによって選択された機器が、組み 合わせの互換性があることを保証するものではない。

> FF650A-6 202B1223276B

1411-3.0-FP

【操作方法又は使用方法等】

<使用方法>

- 1. 滅菌を行う。
- 2. 高周波凝固子の挿入部の外観に折れ、著しい曲がり、傷、 へこみ、汚れ、異物等の異常や患者を傷つけるおそれのあ る鋭い縁、突起がないことを確認する。
- 3. Pプレートを患者の皮膚に密着させて貼り付ける。
- 4. A コードを A コードコネクタに接続する。
- 5. 検査の目的にあった適切な前処置を行う。
- 6. 高周波凝固子の先端を内視鏡の鉗子口から挿入する。
- 7. 内視鏡画像を確認しながら挿入し、内視鏡先端から高周波 凝固子が出てきたら、挿入を止める。
- 8. 目的部位に高周波凝固子の先端を誘導する。
- 9. 出血場所の確認を容易にするため、必要に応じてシリンジ でルアーロックコネクタから生理食塩水等を注入する。
- 10. 高周波凝固子先端金属部と内視鏡先端金属部が接触していないことおよび高周波凝固子先端金属部と内視鏡の周囲に 粘液がないことを確認する。
- 11. 高周波電源装置の出力を設定し、高周波凝固子を目的の部位に当ててから通電して、組織の焼灼、止血、凝固、蒸散などの処置をする。
- 12. 高周波凝固子を内視鏡からゆっくりと引き抜く。
- 13. 高周波凝固子から A コードを取り外す。
- 14. 高周波凝固子を洗浄液に浸して、スポンジやブラシを用いて洗浄する。挿入部内へシリンジで洗浄液を注入する。
- 15. 高周波凝固子を洗浄液から出して流水ですすいだのち、水分を除去し、十分に乾燥させる。

※使用方法の詳細については、取扱説明書を参照すること。 *

<組み合わせて使用する医療機器>

本製品は以下の医療機器と組み合わせて使用する。

Aコード

Ρコード

Pプレート

内視鏡:

有効長 800mm 以下、鉗子口最小径 2.8mm 以上の内視鏡 ※ ※有効長と鉗子口径だけによって選択された機器が、組み合わせの互換性があることを保証するものではない。

下記の出力設定可能な高周波電源装置:

出力 : 175W 以下 周波数: 500kHz 以下 電圧 : 1.5kVp-p 以下

【使用上の注意】

<使用注意>

準備と点検

- ・本製品が故障するなど不測の事態に備えて、使用前に本製品 の予備を用意すること。内視鏡手技を継続できない場合があ る。*
- ・不測の事故を回避し、機器の性能を十分に発揮して使用する ため、取扱説明書の手順に従って、使用前の点検を行うこと。
- ・点検の結果、異常があったものは使用しないこと。

機器の組み合わせ

・高周波凝固子は、内視鏡と組み合わせて使用する。内視鏡の 取扱説明書に記載されていない高周波凝固子は使用しないこ と。

洗浄・滅菌

- ・本製品は、あらかじめ滅菌が行われていない。初めて使用するときは、取扱説明書に従って、洗浄、滅菌を行うこと。
- ・使用後には、取扱説明書に従って、洗浄、滅菌を行うこと。 不十分な洗浄は、感染の原因になる。 *
- ・皮膚の保護、感染防止のため、洗浄、滅菌の際には保護具を 着用すること。

<重要な基本的注意>

臨床手技について

・本製品は、内視鏡の手技について十分な研修を受けられた方が使用することを前提としている。この添付文書では、臨床手技には立ち入っていない。臨床手技については、専門医の立場から判断すること。

準備・使用方法

- ・使用前に点検を行うこと。また、使用前の点検の結果、異常があったものは使用しないこと。正常でない機器の使用は、 傷害を招く原因となる。
- ・取扱説明書に記載の機器以外と組み合わせて使用しないこと。 感電のおそれがある。
- ・ペースメーカーを装着した患者に使用しないこと。また、ペースメーカー使用者を高周波電源装置に近づけないこと。ペースメーカーが誤作動する。
- ・体腔内の可燃性ガスを不燃性ガスで置換した後、高周波電源 装置を使用すること。可燃性ガス雰囲気中では、高周波電源 装置を使用しないこと。爆発、引火を起こすおそれがある。
- ・取扱説明書に従い、正しく接続すること。誤接続は、感電事故や熱傷の原因となるおそれがある。
- ・指定の出力範囲で使用すること。熱傷を起こすおそれがある。
- ・術者、介助者は、保護具を着用すること。高周波凝固子は、 内視鏡からゆっくりと引き抜くこと。感染のおそれがある。
- ・患者が導電部に触れないようにすること。術者、介助者は、 ゴム手袋を着用すること。挿入部が絶縁されていない処置具 と同時に使用しないこと。患者の皮膚に触れている状態では 通電しないこと。患者の衣服が濡れた状態では、通電しない こと。高周波凝固子先端金属部と内視鏡先端金属部とが接触 した状態では通電しないこと。粘液を吸引してから通電する こと。熱傷を起こすおそれがある。
- ・挿入部を直径 20mm 以下に曲げないこと。挿入部が破損する。
- ・挿通しにくいときは、高周波凝固子を無理に押し込まないこと。内視鏡、高周波凝固子を損傷するおそれがある。 ※
- ※高周波凝固子がわん曲部で引っかかって挿通しにくいことがある。このときは、わん曲角度を少し戻してから挿通すること。
- ・検査中または処置中に過度な送気または送ガスを行わないこと。塞栓症を起こすおそれがある。患者の状態を適切に観察し、塞栓症を疑わせるような症状が現れた場合には、手技を中止して適切な処置を行うこと。 * **

洗浄・滅菌

- ・使用後は、直ちに洗浄すること。洗浄、滅菌が不十分になる おそれがある。
- ・ガス滅菌を行う場合は、水分を蒸発させること。水の切れ ていない部分の滅菌が不完全となる。
- ガス滅菌を行った後は、エアレーションを行うこと。ガス滅菌後に残留するガスは人体に有害である。
- ・使用後には、取扱説明書に従って、洗浄、滅菌を行うこと。 *
- ・クロイツフェルト・ヤコブ病患者または変異型クロイツフェルト・ヤコブ病患者に本製品を使用する場合は、専用の機器として使用するか、使用後に適切な方法で廃棄すること。本製品の取扱説明書に記載する洗浄・滅菌方法では、クロイツフェルト・ヤコブ病の原因物質を取り除くことができないため、感染源となるおそれがある。クロイツフェルト・ヤコブ病への対応方法は、種々のガイドラインを参照すること。*

廃棄

・廃棄する場合は、地域の法規制に従って廃棄すること。感染性廃棄物に該当するかについては、使用の状態によって判断すること。

FF650A-6 202B1223276B 1411-3.0-FP

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

<貯蔵・保管方法>

滅菌した高周波凝固子を保管する。高周波凝固子は以下の条件 を満たす所で保管すること。

保管条件

温度:-10~45℃

湿度:30~95%RH(ただし、結露状態を除く)

気圧:70~106kPa (大気圧範囲) 挿入部の状態:力の加わらない状態

<有効期間・使用の期限(耐用期間)>

有効期間(耐用年数)は、適切な保守点検を行った場合、使用 開始から1年間とする。

「自己認証(当社データ)による」

【保守・点検に係る事項】

- ・使用前に点検を行うこと。
- ・使用後には、取扱説明書に従って、洗浄、滅菌を行うこと。

【包装】

1本/箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者

富士フイルム株式会社

神奈川県足柄上郡開成町宮台 798 番地

TEL: 0120-771669

海外製造所

ピーケイ エンドスコピー (pk endoskopie GmbH)

海外製造所の国名

ドイツ

販売業者

富士フイルムメディカル株式会社 東京都港区西麻布二丁目 26番 30号

TEL: 03-6419-8033